

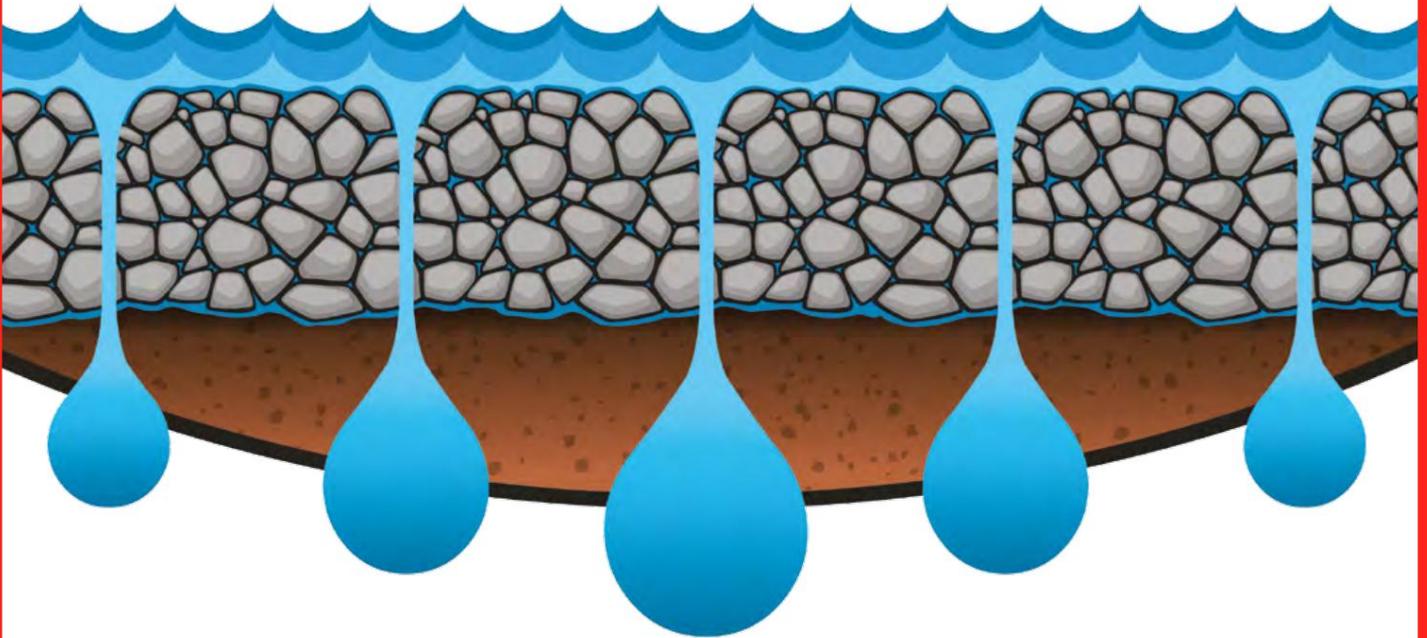


NOUVEAU

SOL ÉCOLOGIQUE 100% DRAINANT

DRENAMIX

il legante Intelligente



PRÉMÉLANGÉ PRÊT À L'EMPLOI

DRENAMIX

béton drainant

prêt à l'emploi

Drenamix est un béton drainant pré-mélangé innovant prêt à l'emploi à base de ciment pouzzolanique, de liant TRASS et de granulats selon une courbe granulométrique spécifique pour la création d'éco-sols hautement drainants et à faible impact environnemental.

Grâce aux 30 % de vides interconnectés créés dans le revêtement de sol, Drenamix permet l'écoulement naturel de l'eau de pluie dans le sol, évitant ainsi la stagnation de l'eau typique des revêtements de sol continus. De plus, parmi ses innombrables avantages, il est insonorisant, résistant au feu, au gel et aux hydrocarbures.

Drenamix est à l'avant-garde aussi bien pour les domaines qui nécessitent des valeurs élevées de respect et de protection de l'environnement que pour les besoins d'installation sur les chantiers de construction. Drenamix est posé à froid, évitant ainsi les fumées dans l'air nocives pour les opérateurs et pour l'environnement.

Drenamix est fourni en sacs à épandre en chape à l'aide d'une bétonnière, d'un malaxeur continu ou d'une trémie de malaxage (bobcat) ou en big bag à poser à l'aide d'un finisseur.



Bolgheri

Les couleurs des matériaux présentés en échantillons sont à considérer comme purement indicatives. Les éventuelles variations de couleur ou de tonalité sont justifiées par la nature du matériau lui-même, les caractéristiques des cycles de production et les matières premières utilisées.

Le secret de ciment pouzzolanique

La pouzzolane est une roche éruptive effusive aux caractéristiques hydrauliques prestigieuses. Voyons pourquoi !

En présence de chaux, la pouzzolane forme un excellent liant hydraulique aux performances supérieures en termes de résistance mécanique et de durabilité. Ce comportement, appelé « activité pouzzolanique », est dû à un complexe d'interactions avec la chaux et l'eau de gâchage. La redécouverte de la pouzzolane, au début de ce siècle, s'est produite grâce à l'association avec le ciment Portland, plutôt qu'avec la chaux.

Le succès du ciment pouzzolanique est dû à une meilleure résistance tant à l'attaque chimique des sulfates qu'à la pénétration des chlorures et donc à un revêtement de sol plus durable.

Données

techniciens

Conditionnement et quantité	Sac de 25 kg (palette 60 sacs) Big-bags de 1300 kg
Couleur	nature (de base) Terre les bois
Eau de gâchage	6,5% -7%
Pourcentage vide	30%
Épaisseurs d'installation recommandées	5 cm pour usage piéton 10 cm pour une contrainte moyenne
Outils de travail	malaxeur continu, bobcat, malaxeur à béton, finisseur
Résistance à la flexion (28 jours)	6N/mm ²
Résistance à la compression (28 jours) > 20 N/mm ²	
Capacité de drainage	de 850 l/m ² à 1000 l/m ² par minute
Résistance au glissement/dérapiage UNI EN 13036-4/2011	76 (pour les routes requises >55)
Perte de particules UNI EN 12697-17/2004	24 (valeur requise <25)
Masse volumique	1800kg/m ³
Consommation	pour chaque cm d'épaisseur 18 kg/m ²





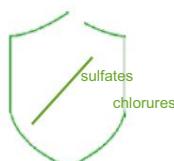
Une solution unique pour chaque besoin.
Toutes les fonctionnalités qu'il rendez-le INIMITABLE.

Pourquoi DRENAMIX c'est différent

Toutes les solutions pour un revêtement de sol continu en un seul produit. DRENAMIX contrôle le ruissellement des eaux sur les routes, évitant les stagnations dangereuses, réduit l'effet des îlots de chaleur dans les centres urbains, crée une surface avec une meilleure insonorisation Il résiste également aux hydrocarbures, au feu et aux cycles de gel-dégel.



Drenamix a une capacité de drainage certifiée de 850 l/m² à 1000 l/m² par minute



Grâce aux caractéristiques du ciment pouzzolanique, il existe une protection naturelle contre les sulfates et les chlorures.



Drenamix convient aux routes et parkings pour le passage des véhicules



Toutes les données sont certifiées par des laboratoires externes basés à la réglementation en vigueur, synonyme de grande fiabilité et performances garanties.



Drenamix est résistant aux hydrocarbures et au feu et convient donc aux zones à risque d'incendie telles que les stations-service, les dépôts de carburant, etc.



Grâce à la présence de 30% de vides interconnectés, Drenamix tu as résisté aux cycles de gel et de dégel

DRENAMIX

améliore chaque
environnement



Île d'Elbe

Drenamix, de par sa simplicité de composition et technologique, offre d'innombrables avantages non seulement pour l'environnement mais aussi de nature fonctionnelle et économique.

domaines d'utilisation

Drenamix est indiqué pour la création de couches hautement drainantes, solides et compactes

- > allées
- > trottoirs
- > pistes cyclables
- > zones piétonnes
- > terrains de jeux
- > espaces sportifs
- > zones de protection de l'environnement
- > parkings
- > des routes pour le transport léger
- > espaces verts

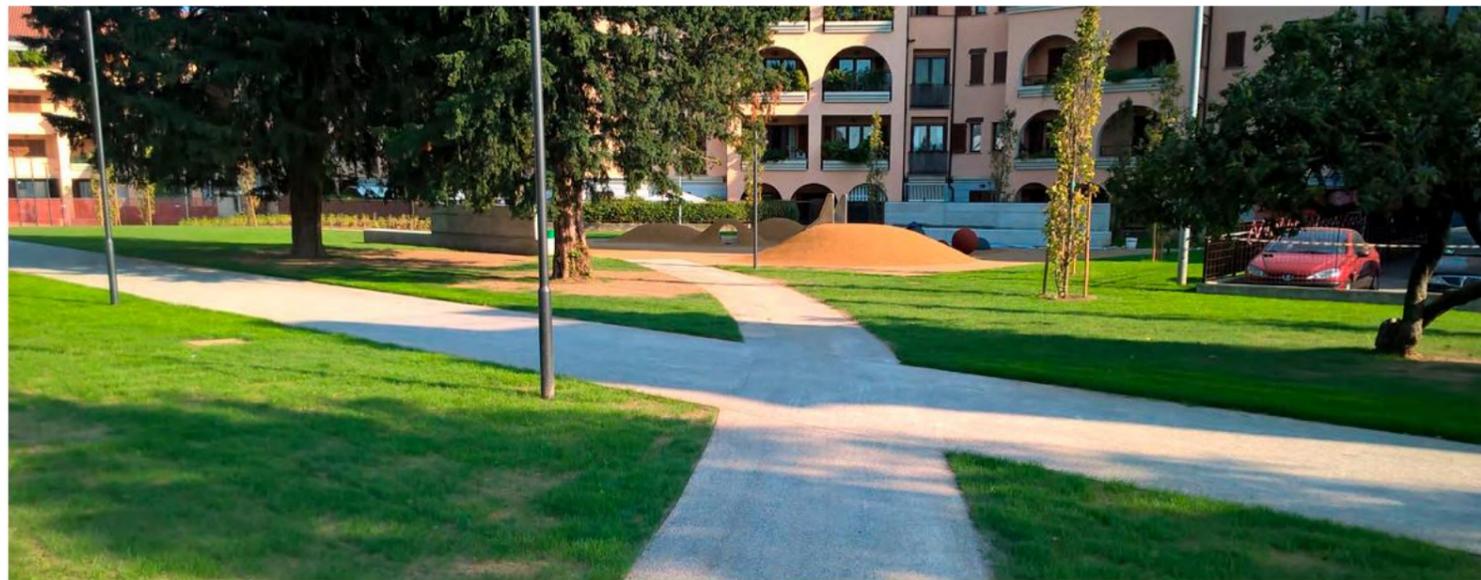
avantages

Drenamix améliore le processus de développement de n'importe quelle zone grâce à ses avantages

- > renvoie l'eau de pluie au sol
- > n'altère pas la composition chimique de l'eau
- > athermique, réduit l'effet d'îlot de chaleur en ville
- > absorption acoustique de certaines fréquences
- > pigmentations naturelles pour harmoniser dans tous les contextes
- > évite la stagnation, augmentant la sécurité routière



Cour intérieure (Cast. Carducci)



Espaces verts

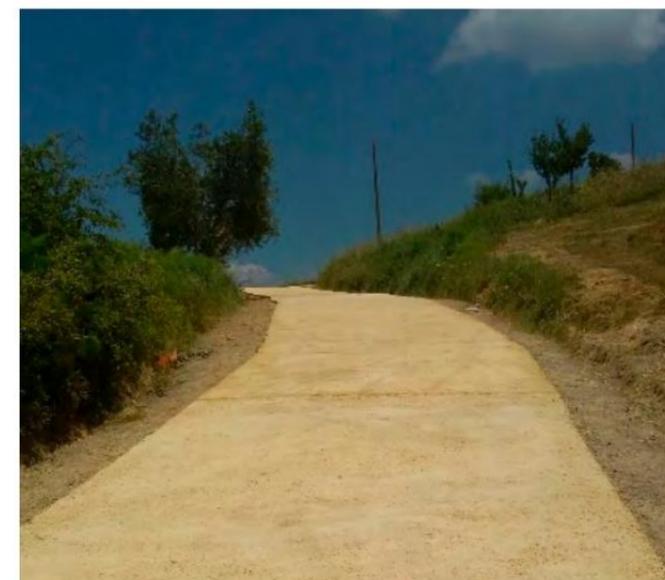


Passerelles (Milan)



Route principale (Côme)

DRENAMIX
DANS TOUS LES CONTEXTES



Route inter-ferme (Volterra)



Aire de jeux (Massarosa)



Zone de protection de l'environnement (Bellagio)



Route d'accès (Camaiore)



Fabriqué avec DRENAMIX



Contacts

SAVER SRL

Via del Brentino, 795

55054 Massarosa (LU)

Tél. : +39 0584 960084

shippings@savereditore.it

www.savereditore.it

Numéro de TVA 00140420464



Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications en raison de l'évolution de la situation.

Cette brochure a la nature d'un message publicitaire à des fins promotionnelles. Pour plus d'informations, consulter la fiche technique correspondante.