

PL-BOND

Primaire d'adhérence pour les enduits

Description	Consommation
PL-BOND est un primaire d'adhérence constitué par de résines synthétiques et de sable de quartz. Il est utilisé sur des surfaces lisses non absorbantes ou à la place de la couche du gobetis (fonte brute) pour augmenter l'adhérence de l'enduit ultérieur. Après son application, il crée une surface rugueuse, résistante à l'environnement alcalin.	300-350 g/m ² , en fonction de l'épaisseur de la couche.
Domaines d'application	Conditionnement
PL-BOND est utilisé en tant que primaire prêt à l'emploi pour assurer la rugosité adéquate du support, de sorte que l'adhérence de l'enduit ultérieur est renforcée. La surface résultante est très résistante aux alcalis et constitue donc un support idéal pour les enduits. Convient pour une utilisation intérieure et extérieure.	PL-BOND est fourni dans des récipients en plastique de 1 kg, 5 kg et 20 kg.
Caractéristiques techniques	Durée de vie – Stockage
Forme: pâte Coloris: rouge clair Densité: 1,48 kg/l pH: 7-9 Temps de séchage: 1-2 h Couche ultérieure dans: 4-6 h	24 mois de la date de production si stocké dans son emballage d'origine, non ouvert, à des températures entre +5°C et +35°C. Protégez de l'exposition directe au soleil et au gel.
Mode d'emploi	Remarques
<p>1. Support La surface à être amorcée doit être sèche et totalement exempte de poussière, graisse, saleté, etc.</p> <p>2. Application Avant utilisation, le contenu du récipient en plastique est bien agité jusqu'à ce qu'un mélange homogène soit obtenu. PL-BOND est appliqué sur la surface à la brosse ou au rouleau en une seule couche. Après séchage, la couche de l'enduit suit.</p>	<ul style="list-style-type: none"> La température pendant l'application doit être comprise entre +5°C et +30°C. Dans le cas où PL-BOND est appliqué dans les zones extérieures, l'addition de ciment dans une proportion de 20% en poids est recommandée. <p>Composés organiques volatils (COV)</p> <p>Conformément à la directive 2004/42 / CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale autorisée pour le produit de sous-catégorie h, type WB est de 30g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi. Le produit prêt à l'emploi PL-BOND contient max <30 g/l de COV.</p>

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
BUREAUX PRINCIPAUX - USINE
17ème km Thessaloniki - Ag. Athanasiou
C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE
Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu