

FLEX PU-30 S

Scellant de polyuréthane avec solvants pour les joints de construction

Description

FLEX PU-30 S est un mastic de scellement à base de polyuréthane, mono-composant, avec solvants, qui fournit:

- Résistance à des températures allant de -40°C à +90°C.
- Excellente adhérence à tout type de matériau de construction.
- Haute élasticité.
- Grande résistance au vieillissement (au rayonnement UV et aux intempéries).
- Capacité de peinture après durcissement, uniquement avec des peintures solubles à l'eau.

Domaines d'application

FLEX PU-30 S est adapté pour le scellement des joints verticaux et horizontaux d'une épaisseur de 5-50 mm, sur divers matériaux tels que le béton, l'aluminium, l'acier, le bois, le verre, les pierres naturelles et synthétiques, etc., à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques techniques

Base:	polyuréthane
Coloris:	gris, blanc
Température d'application:	de +5°C à +40°C
Formation du film:	après 120-240 min
Vitesse de durcissement:	2-3 mm/jour
Mouvement du joint accepté:	± 25%
Reprise élastique:	> 90%
Dureté selon SHORE A:	25 ± 3
Résistance à la traction (ISO 8339):	0,82 N/mm ²
Module d'élongation à 100% (ISO 8339):	0,32 N/mm ²
Elongation à la rupture (ISO 8339):	550%

Mode d'emploi

1. Préparation du support

Le support doit être sec et exempt de poussière, particules, graisse, etc. Il est recommandé que le joint soit nettoyé avec un pinceau ou une brosse métallique et puis sablé.

Pour éviter les salissures indésirables sur les bords des joints, un papier-ruban auto-adhésif est appliqué sur les bords, et puis après scellement du joint immédiatement retiré (avant formation du film).

2. Application

Insérez la cartouche dans le pistolet spécial et coupez la buse de manière oblique afin qu'il ne rentre pas dans le joint mais qu'il effleure et glisse le long des bords.

FLEX PU-30 S est appliqué en conduisant la cartouche le long de l'axe du joint à un angle de 45°.

Alors qu'il est encore frais, le mastic est nivelé à l'aide d'une truelle.

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés à fond avec des solvants communs, pendant que le matériau est encore frais. Si le matériau est durci, les outils peuvent être mécaniquement nettoyés.

Consommation

- Joint de 10mm x 10mm:
1 cartouche / 3 m de longueur de joint.
- Joint de 5mm x 5mm:
1 cartouche / 12 m de longueur de joint.

Conditionnement

- Cartouches de 300 ml.
- Saucisses de 600 ml.

Durée de vie – Stockage

La durée de vie est 12 mois, dans des conditions sèches et sans gel.