

FLEX PU-2K

Mastic de polyuréthane à deux composants pour le scellement de joints

Description

FLEX PU-2K est un mastic de scellement à deux composants à base de résines de polyuréthane. En cas de mélange, les deux composants sont vulcanisés à une masse élastique et cohésive.

Le scellant a une excellente résistance aux UV et thermostabilité (il contient des stabilisants UV et des antioxydants).

Disponible en deux types:

- **FLEX PU-2KV** pour les surfaces verticales.
- **FLEX PU-2KH** pour les surfaces horizontales.

Domaines d'application

FLEX PU-2K est adapté pour sceller les joints de bétons verticaux et horizontaux dans les bâtiments, les travaux en génie civil et hydraulique (irrigation et approvisionnement en eau, canaux, réservoirs, etc.).

Caractéristiques techniques

Mastic non durci

Densité à +23°C:	1,45 g/cm ³
Température d'application:	+5°C - +35°C
Vie en pot:	25-60 min
Taux de vulcanisation:	1-2 jours

Mastic durci

FLEX PU-2KV:

Tension à un allongement de 100% (DIN EN 28339):	20 N/cm ²
Résistance à la rupture (DIN EN 28339):	45 N/cm ²
Allongement au point de rupture (DIN EN 28339):	450%
Dureté (Shore A):	18
Capacité de mouvement:	+/-25%
Récupération de 100% d'extension:	90%

FLEX PU-2KH:

Tension à un allongement de 100% (DIN EN 28339):	15 N/cm ²
Résistance à la rupture (DIN EN 28339):	35 N/cm ²
Allongement au point de rupture (DIN EN 28339):	400%
Dureté (Shore A):	14
Capacité de mouvement:	+/-25%
Récupération de 100% d'extension:	90%

Mode d'emploi

1. Préparation

- La déformation du joint maximale prévue, qui dépend de la longueur des éléments structurels, le coefficient d'expansion du substrat et la variation de température la plus élevée prévue au cours de l'année, ne devrait pas dépasser le 25-30% de la largeur du joint initiale. Idéalement, il est recommandé que la largeur du joint minimale ne doive pas être inférieure à 1-1,5 cm et la maximale plus de 5 cm. Cependant, il peut être utilisé dans des applications où la largeur du joint atteint le 8 cm. La profondeur de scellement peut être ajustée à 50% de la largeur du joint, tandis que la limite minimale est 1,5 cm.
- Les côtés du joint doivent être soigneusement nettoyés de particules, poussières, etc. par soufflage d'air comprimé.
- Les côtés du joint, sont revêtus, si besoin, de l'apprêt PRIMER-PU 100 pour renforcer l'adhérence du mastic.
- La profondeur du scellement est réglée, si nécessaire, avec CELLUFILL (corde de polyéthylène expansé). De cette façon, l'adhérence du produit de scellement au bas du joint est évitée et le scellant peut être libre de se déplacer afin de suivre l'expansion - mouvements de contraction du joint.

2. Scellage

- Les deux composants, conditionnés à un certain taux dosimétrique, doivent être soigneusement mélangés avec l'utilisation d'un mélangeur approprié, par exemple une hélice fixée à une perceuse. Le mélange doit être continu jusqu'à l'homogénéisation du mélange complète. Puisque les deux composants sont de couleurs différentes (A: blanc - B: noir), l'homogénéisation peut être vérifiée visuellement (lorsque le mélange obtient une couleur grise homogène, sans taches ou stries sombres ou plus claires, le mélange est complété).
- Le mastic mixte est appliqué dans le joint au moyen d'un pistolet spécial ou d'une spatule (pour des applications mineures).
- La surface du scellant non durci est lissée avec une spatule, de manière à former un ménisque légèrement négative.

Consommation

1,45 kg/l de volume du joint.

Conditionnement

FLEX PU-2K est fourni en forfaits (A + B) de 5 kg, avec les composants A et B ayant la proportion de poids fixe.

Durée de vie – Stockage

La durée de vie est 9 mois, dans des conditions sèches et sans gel.

Remarques

La pluie, ainsi que les températures inférieures à 5°C ou plus de 35°C lors de l'application, doivent être évitées.

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
BUREAUX PRINCIPAUX - USINE
17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu