

Revêtement époxy à 2 composants

Description

EPOXYCOAT est un système époxy à 2 composants, coloré, avec solvants, qui offre une grande dureté et résistance à l'abrasion. Il est résistant aux acides, aux alcalis, aux produits pétroliers, aux solvants, à l'eau, à l'eau de mer, etc.

Il est certifié par le marquage CE et classé comme un revêtement de protection de surface du béton, selon la norme EN 1504-2. Certificat Nr. 2032-CPD-10.11.

Domaines d'application

EPOXYCOAT est utilisé comme un revêtement protecteur et décoratif sur des supports à base de ciment, par exemple, le béton, l'enduit, les mortiers ou les chapes de ciment, ainsi que sur les surfaces métalliques. Il est adapté pour les zones industrielles, les laboratoires, les abattoirs, les usines de conserves alimentaires, les usines de fabrication de vin, les stations d'essence, les ateliers de réparation de voiture, etc.

Caractéristiques techniques

Base:	Résine époxy à 2 composants
Coloris:	RAL 9016 (blanc) RAL 7035 (gris clair) RAL 7040 (gris) RAL 1015 (beige) autres couleurs sur commande spéciale
Viscosité:	3.000 mPa·s à +23°C
Densité:	1,47 kg/lit
Proportion de mélange (A:B):	100:11 en poids
Vie en pot:	env. 90 min à +20°C

Température de durcissement

minimale: +8°C

Marchabilité: après 24 h à +23°C

Couche successive: après 24 h à +23°C

Résistance finale: après 7 jours à +23°C

Résistance à l'abrasion: < 3000 mg
(EN ISO 5470-1)

Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: 0,01 kg/m²·h^{0,5}
(EN 1062-3, exigence de EN 1504-2: w < 0,1)

Résistance aux chocs thermiques (EN 13687-5, systèmes rigides, à 70°C): Pas de bulles, fissures ou délamination

Essai d'arrachement: ≥ 2 N/mm²

Résistance aux chocs: 5 Nm (Class I)
(EN ISO 6272-1)

Force d'adhésion par l'essai d'arrachement (EN 1542): > 3 N/mm² (point de rupture du béton)

Réaction au feu: Euroclass F
(EN 13501-1)

Nettoyage des outils: Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12 immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Support

Le support à revêtir doit être:

- Sec et stable.

EPOXYCOAT



- Libre de matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, les particules libres, la graisse, etc.
- Protection de l'humidité sous attaque.

En outre, il doit satisfaire les exigences suivantes:

a) Supports à base de ciment

Qualité du béton: au moins C20/25

Qualité du ciment de la chape: teneur en ciment 350 kg/m³

Âge: au moins 28 jours

Teneur en humidité: moins de 4%

b) Supports de fer ou d'acier

Doit être exempt de rouille ou de saleté qui empêche la liaison.

Selon la nature du support, il doit être préparé par le brossage, meulage, fraisage, sablage, décapage à l'eau, grenaillage, etc. Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière avec un nettoyeur haute aspiration sous vide.

2. Amorçage

a) Supports à base de ciment

Les surfaces à base de ciment sont amorcées en utilisant l'imprégnation époxy DUROFLOOR-BI en une seule couche ou EPOXYCOAT dilué à 10-15% en poids par SM-14 solvant spécial.

La consommation de DUROFLOOR-BI: env. 150 g/m².

b) Supports métalliques

Les supports métalliques sont amorcés en utilisant le revêtement anti-corrosif époxy EPOXYCOAT-AC en 2 couches.

Consommation: 150-200 g/m²/couche.

3. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients séparés, ayant la proportion du mélange en poids prédéterminée correcte. La quantité totale du composant B est ajouté dans le composant A. Le mélange des deux

composants doit avoir lieu pendant environ 5 minutes, en utilisant un mélangeur de basse révolution (300 rpm). Il est important de bien agiter le mélange à proximité des côtés et du fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

4. Application - Consommation

EPOXYCOAT doit être appliquée dans les 24 heures après l'amorçage et après séchage de l'apprêt.

EPOXYCOAT est utilisé tel quel ou dilué jusqu'à 5% en poids par le solvant spécial SM-14. Il est appliqué au rouleau, pinceau ou au pistolet au minimum en 2 couches. La deuxième couche suit après séchage de la première, mais dans les 24 heures suivantes.

Consommation: 200-300 g/m²/couche.

Conditionnement

EPOXYCOAT est fourni en forfaits (A + B) de 8 kg, avec les composants A et B ayant la proportion en poids fixe.

Durée de vie - Stockage

12 mois de la date de production stocké dans son emballage d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe du soleil. Température de stockage recommandée entre +5°C et +35°C.

Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur maximale en COV sous-catégorie de produit j, type PS est de 500g/l (2010) pour le produit prêt à l'emploi. Le prêt à l'emploi EPOXYCOAT contient max <500 g / l de COV.



Remarques

- L'aptitude au façonnage des matériaux époxy est affectée par leur température. La température d'application idéale est comprise entre 15°C et 25°C de telle sorte que le produit sera facile à utiliser et à durcir comme prescrit. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement et une température au-dessus de 30°C permettra d'accélérer le temps de séchage. En hiver, un préchauffage doux du produit est recommandé, alors que pendant l'été on recommande l'entreposage des matériaux dans une pièce fraîche avant l'application.
- EPOXYCOAT contient des solvants. Dans le cas d'applications dans des locaux fermés, des précautions doivent être prises pour une bonne ventilation.
- L'adhérence entre les couches successives peut être gravement affectée par l'humidité de la saleté intervenue.
- Les couches époxy doivent être protégées de l'humidité pendant 4-6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et couvertes de nouveau.
- Dans le cas où plus de temps que prévu interfère entre l'application de couches successives ou dans le cas où les vieux planchers seront couverts de nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et lissée avant l'application de la nouvelle couche.
- Après durcissement, EPOXYCOAT est totalement sans danger pour la santé.
- Avant l'application, étudier les consignes de sécurité figurant sur les étiquettes des produits.



2032

ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

12

2032-CPD-10.11

EN 1504-2

Produits de protection de surface

Revêtement

Résistance d'abrasion: < 3000 mg

Absorption capillaire: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$

Résistance aux chocs

thermiques: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Résistance aux chocs: Class I

Adhérence: $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$

Réaction au feu: Euroclasse F

Les substances dangereuses sont

conformes aux 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.eu/fr e-mail: france@isomat.eu