### Fiche Technique

# **DUROFLOOR-C**



### Sol auto-nivelant époxy, conducteur, à 2 composants

### **Description**

DUROFLOOR-C est un système époxy coloré à 2 composants, sans solvants, offrant une conductivité permanente qui empêche l'apparition de charges d'électricité statique sur les surfaces. Il a une résistance à la conductivité entre 10<sup>4</sup> et 10<sup>6</sup> ohms. DUROFLOOR-C présente une résistance à la force et à l'abrasion élevée, il est résistant aux acides organiques et inorganiques, aux alcalis,

aux produits pétroliers, à un certain nombre de solvants, aux déchets, à l'eau, à l'eau de mer et aux conditions météorologiques.

Il est classé comme SR-B2,0-AR0,5-IR4 selon EN13813.

### Domaines d'application

DUROFLOOR-C est utilisé comme une chape auto-nivelante, flottante sur les sols à base de ciment, dans les cas où l'électricité statique provoque des problèmes. Il est adapté pour les salles informatiques, les laboratoires, les salles d'impression, les usines de textiles, les hôpitaux, les stations d'essence, les stations électriques, les entrepôts de munitions, etc.

### Caractéristiques techniques

Base: Résine époxy à

2 composants

Coloris: RAL 7040 (gris)

RAL 1015 (beige) autres couleurs sur commande spéciale

Viscosité: env. 5.700 mPars

à +23°C

Densité (A+B): 1,45 kg/lit

Proportion de

mélange (A:B): 100:25 en poids

Vie en pot: env. 40 min à

+20°C

Réaction au feu

(EN 13501-1): E<sub>fl</sub>

Température de

durcissement minimale: +8°C

Dureté selon Shore D: 80

Marchabilité: après 24 h à +23°C

Couche successive: après 24 h à +23°C

Résistance finale: après 7 jours à +23°C

Résistance à la

compression: 43,2 N/mm<sup>2</sup>

(DIN EN 196-1)

Résistance à la flexion: 25,3 N/mm<sup>2</sup>

(DIN EN 196-1)

Force d'adhérence: > 3 N/mm<sup>2</sup> (point de

rupture du béton)

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12 immédiatement après usage

### Mode d'emploi

### 1. Support

La surface du sol doit être

- Sèche et stable.
- Libre de matériaux qui empêchent la liaison, par exemple poussière, particules libres, graisse, etc.
- Protégée contre l'attaque de l'humidité par dessous.

En outre, elle doit répondre aux exigences suivantes:

Qualité du béton: au moins C20/25

Qualité de la chape

cimentaire: teneur en ciment

 $350 \text{ kg/m}^3$ 

Age: au moins 28 jours

Teneur en humidité: moins de 4%

# DUROFLOOR-G



Selon la nature du support, il doit être préparé par brossage, meulage, sablage, décapage à l'eau, dynamitage à grains, etc. Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière avec un aspirateur d'aspiration élevée.

### 2. Amorçage

La surface est apprêtée avec les amorces époxy DUROFLOOR-PSF ou DUROPRIMER. Consommation: 200-300 g/m<sup>2</sup>. Après séchage de l'apprêt, les imperfections existantes (fissures, trous) doivent être remplies à l'aide de DUROFLOOR-PSF mélangé avec du sable de quartz, d'une taille de particules de 0-0,4mm (ou Q35), dans des proportions de 1:2 jusqu'à 1:3 en poids. L'application du sol conducteur doit avoir lieu dans 24 heures après l'amorçage. Dans le cas où le sol conducteur est appliqué au-delà de 24 heures, du sable de quartz d'une taille de particules de 0,4-0,8mm doit être répandue sur la surface, après l'amorçage et tandis que l'apprêt est encore frais, afin d'assurer une bonne liaison. Après durcissement du DUROFLOOR-PSF, les grains lâches doivent être éliminés à l'aide d'un aspirateur d'aspiration élevée.

### Support humide

Lorsque le substrat contient un taux d'humidité plus de 4% ou il s'agit d'un support de béton frais (3-28 jours), la surface doit être apprêtée avec l'apprêt à base d'eau, à 3 composants DUROPRIMER-W.

### 3. Couche conductrice

Après le durcissement de l'apprêt les bandes en cuivre auto-adhésives spéciales (conducteurs) doivent être installées sur le sol dans une formation de grille d'au moins 5m x 5m et reliées au sol par un câble périmétrique.

Par la suite, la surface est revêtue avec le vernis conducteur époxy DUROFLOOR-CV, appliqué au rouleau en une couche mince. Consommation: env.200g/m².

DUROFLOOR-C doit être appliqué dans 24 heures après l'application de DUROFLOOR-CV, et lorsqu'il est sec.

## 4. Application du sol auto-nivelant DUROFLOOR-C

### a) Le mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont emballés dans deux récipients distincts, ayant une proportion de mélange en poids prédéterminée correcte. La quantité totale du composant B est ajoutée dans le composant A. Le mélange des 2 composants doit avoir lieu pendant environ 5 minutes, en utilisant un mélangeur à faible révolution (300 rpm). Il est important de bien remuer le mélange près les côtés et le fond du récipient, pour réussir une dispersion du durcisseur uniforme.

### b) Application - Consommation

DUROFLOOR-C est répandu (traîné) sur le sol à l'aide d'une truelle lisse, à une épaisseur d'env. 2mm.

Consommation: env. 1,5 kg/m²/mm. La couche auto-nivelante doit être enroulée avec un rouleau à pointes spécial, afin d'aider l'air éventuellement piégé de s'échapper et ainsi éviter les bulles.

### Conditionnement

DUROFLOOR-C est fourni en paquets (A + B) de 10kg, avec les composants A et B ayant des proportions en poids fixes.

### Durée de vie - Stockage

12 mois après la date de production si stocké dans son emballage d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée entre +5°C et +35°C.

## DUROFLOOR-G



#### Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C de sorte que le produit soit facile à utiliser et durcir comme prescrit. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement et une température au-dessus de +30°C accéléra le temps de séchage. En hiver, un préchauffage du produit doux est recommandé, tandis que pendant l'été l'entreposage des matériaux dans une pièce fraîche avant l'application est recommandé.
- La liaison entre les couches successives peut être sévèrement affectée par l'intervention de l'humidité ou de la saleté.
- Les couches époxy doivent être protégées de l'humidité pendant 4-6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et être couvertes de nouveau.
- Dans le cas où plus de temps que prévu interfère entre l'application de couches successives ou dans le cas où des vieux sols seront couverts de nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et broyée avant application de la nouvelle couche.
- Les fibres conductrices contenues dans DUROFLOOR-C entraînent une légère différenciation dans sa couleur par rapport au code correspondant RAL.
- Après durcissement, DUROFLOOR-C est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant l'application, étudiez les consignes de sécurité figurant sur les étiquettes du produit.

### Composés organiques volatiles (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (Annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale autorisée du produit sous-catégorie j, type PS est de 500g/I (2010) pour un produit prêt à l'emploi.
Le produit prêt à l'emploi DUROFLOOR-C contient max<500g/I de COV.



### ISOMAT S.A.

17<sup>ème</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios C.P.1043, 570 03 Ag Athanasios, Grèce 08

### EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4

Matériau de chape en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments

Réaction au feu: Ef

Emission de substances corrosives: SR

Perméabilité à l'eau: NPD Résistance à l'usure: AR0,5 Force d'adhérence: B2.0

Résistance aux chocs: IR4 Isolation acoustique: NPD Absorption du son: NPD

Résistance thermique: NPD Résistance chimique: NPD

#### ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17<sup>ème</sup> km Thessaloniki - Ag. Athanasios C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475 www.isomat.eu/fr e-mail: france@isomat.eu



