

DUROFLOOR

Revêtement de sol auto-nivelant époxy à 2 composants

Description

DUROFLOOR est un système auto-nivelant époxy, coloré, à 2 composants, sans solvants, qui offre une force et une résistance à l'abrasion élevée. Il est résistant aux acides organiques et inorganiques, aux produits pétroliers, aux alcalis, aux déchets, à l'eau, à l'eau de mer et à un grand nombre de solvants. Il est résistant à des températures de -30°C à +100°C en charge sèche et jusqu'à +60°C en charge humide. Il est classé comme SR-B2,0-AR0,5-IR4 selon EN13813.

Domaines d'application

DUROFLOOR est utilisé comme une chape versable, auto-nivelante sur un sol à base de ciment qui exige une haute résistance mécanique ou chimique. Il est approprié pour les zones industrielles, entrepôts, magasins, ateliers de voitures, supermarchés, laboratoires, hôtels, garages, stations de gaz, zones à fort trafic, etc. Il est également adapté aux surfaces en contact direct avec des produits alimentaires, selon W-347, ISO 8467. Il est conforme aux exigences LEED (Norme 1113 - SCQAMD) concernant les limites de composés organiques volatils (COV), classé comme revêtement de maintenance industrielle (MI), Code 19, limite de Voc: <100 g/l.

Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à 2 composants
Coloris:	RAL 7032 (gris de sable) RAL 7035 (gris clair) RAL 7040 (gris) RAL 3009 (rougebrun) RAL 1015 (beige) RAL 1013 (blanc-beige) RAL 6021 (vert clair) RAL 5024 (bleu pastel) autres couleurs sur commande spéciale
Viscosité:	env. 500 mPa.s à +23°C
Densité (A+B):	1,11 kg/l
Proportion de mélange (A:B):	100:48 en poids

Densité (A+B+Q35):	1,74 kg/l
Proportion de mélange DUROFLOOR (A+B):	Q35: 100:48 en poids
Vie en pot:	env. 40 min à +20°C
Absorption d'eau: (ASTM D 570)	0,25% w/w après 24 h
Réaction au feu (EN 13501-1):	Bfl - s1*
Température minimale de durcissement:	+8°C
Dureté selon SHORE D:	80
Marchabilité:	après 24 h à +23°C
Couche successive:	dans 24 h à +23°C
Résistance finale:	après 7 jours à +23°C
Résistance à l'abrasion: (ASTM D 4060, TABER TEST, CS 10/1000/1000)	80,5 mg (avec sable de quartz Q35, dans une proportion de 1:2 en poids)
Résistance à la compression: (EN 13892-2)	≥ 95 N/mm ²
Résistance à la flexion: (EN 13892-2)	≥ 63 N/mm ²
Force d'adhérence:	≥ 3 N/mm ²

Nettoyage des outils:
Les outils doivent être immédiatement nettoyés avec le solvant SM-12 après utilisation.

* Avec le primaire époxy DUROFLOOR-PSF en tant que système. Rapport No 17/14153-884, Laboratoires APPLUS - LGAI, Espagne, Mai 2017.

Mode d'emploi

1. Support

La surface du sol doit être:

- Sèche et stable.
- Libre de matériaux qui empêchent le collage, par exemple la poussière, les particules libres, la graisse, etc.
- Protégée contre l'attaque de l'humidité par dessous.

DUROFLOOR

En outre, elle doit satisfaire les exigences suivantes:

La qualité du béton: au moins C20/25

Qualité de la chape
du ciment: teneur en ciment

350 kg/m³

Âge: au moins 28 jours

Teneur en eau: moins de 4%

Selon la nature du support, il doit être préparé par broissage, meulage, sablage, décapage à l'eau, grenailage de pellets, etc. Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière avec un aspirateur d'aspiration élevée.

2. Amorçage

La surface est apprêtée avec les apprêts époxy DUROFLOOR-PSF ou DUOPRIMER.

Consommation: 200-300 g/m².

Après séchage de l'apprêt, toute imperfection existante (fissures, trous) doit être remplie à l'aide de DUROFLOOR (A+B) mélangé avec un sable de quartz, à taille de particules de 0-0,4 mm (ou Q35) dans des proportions de 1:2 à 1:3 en poids ou à l'aide de DUROFLOOR-PSF mélangé avec un sable de quartz, à taille de particules de 0-0,4 mm (ou Q35) dans des proportions de 1:2 jusqu'à 1:3 en poids.

L'application de DUROFLOOR doit avoir lieu dans 24 heures après l'amorçage. Dans les cas où DUROFLOOR sera appliqué au-delà des 24 heures après l'amorçage, du sable de quartz à taille de particules de 0,4-0,8 mm doit être répandu sur la surface, tandis que le primaire est encore frais, afin d'assurer une bonne liaison. Après le durcissement de l'amorce, tous les grains meubles doivent être éliminés à l'aide d'un aspirateur d'aspiration élevée.

Support humide

Lorsque le support contient d'humidité plus de 4% ou il s'agit d'un support de béton frais (3-28 jours), la surface doit être apprêtée avec l'apprêt à 3 composants à base d'eau DUOPRIMER-W.

3. Le mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients séparés, comportant la proportion de mélange prédéterminée correcte en poids.

L'ensemble de la quantité du composant B est ajouté dans le composant A. Le mélange des deux composants doit avoir lieu pendant environ 5 minutes, à l'aide d'un mélangeur à faible révolution (300 rpm). Il est important de remuer le mélange à fond à proximité des côtés et le fond du récipient, pour obtenir une dispersion du durcisseur uniforme. Ensuite, le sable de quartz à taille de particules de 0-0,4 mm (ou Q35) est progressivement ajouté dans le mélange sous agitation continue, dans une proportion de 1:2 en poids [résine époxy (A+B): sable] jusqu'à ce qu'un mortier époxy uniforme soit formé.

4. Application - Consommation

En fonction de la forme de la surface finale requise, il y a deux cas d'application:

a) Surface finale lisse

Le mortier de résine époxy est versé sur le sol et étalé (traîné) à une épaisseur de 2-3 mm, à l'aide d'une spatule crantée.

Consommation de DUROFLOOR (A+B):
0,60 kg/m²/mm.

Consommation de sable de quartz:
1,2 kg/m²/mm.

Afin d'éviter les bulles, la couche auto-nivelante doit être enroulée avec un rouleau à picots spécial, pour aider l'échappement de l'air emprisonné.

b) Surface finale antidérapante

Tout d'abord, le mortier de résine époxy est appliqué de la même manière que dans les cas des surfaces lisses.

Sur la couche encore fraîche, le sable de quartz à taille de particules de 0,1-0,4 mm ou de 0,4-0,8 mm est répandu, en fonction de l'effet antidérapant requis.

Consommation de sable de quartz: env. 3 kg/m².

Après durcissement de DUROFLOOR, tous les grains meubles doivent être éliminés à l'aide d'un aspirateur d'aspiration élevée. Enfin, une couche de DUROFLOOR 11 ou DUROFLOOR-R est appliquée au rouleau comme couche de scellement finale.

Consommation: 400-600 g/m².

DUROFLOOR

Conditionnement

DUROFLOOR est fourni en forfaits (A+B) de 9 kg, ayant les composants A et B fixes en proportions pondérales prédéterminées. Le sable de quartz Q35 est livré en sacs de 18 kg.

Durée de vie - Stockage

Il dure 12 mois après la date de production stocké dans son emballage d'origine, dans des zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. La température de stockage recommandée est entre +5°C et +35°C.

Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C de sorte que le produit soit facile à utiliser et durcir comme prescrit. Une température ambiante inférieure à +15°C augmenterait le temps de durcissement et une température au dessus de +30°C accélérerait le temps de durcissement. En hiver, un préchauffage du produit doux est recommandé, quoi que pendant l'été on recommande l'entreposage des matériaux dans une chambre froide avant l'application.
- La liaison entre les couches successives peut être gravement touchée par l'intervention d'humidité ou de poussière.
- Les couches époxy doivent être protégées contre l'humidité pendant 4-6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dispersées sur la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et couvertes à nouveau.
- Dans le cas où le temps d'application des couches successives est plus que prévu ou dans le cas où de vieux planchers vont être couverts de nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et aplatie avant l'application de la nouvelle couche.

- Dans les cas où DUROFLOOR sera utilisé sur surfaces verticales ou inclinées un régulateur de flux époxy doit être ajouté à un pourcentage de 0,5% en poids.
- Après durcissement, DUROFLOOR est totalement inoffensif à la santé.
- Avant l'application, étudiez les consignes de sécurité figurant sur les étiquettes du produit.

Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la Directive 2004/42/CE (Annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale autorisée du produit sous-catégorie j, de type PS est 500 g/l (2010) pour le produit prêt à l'emploi. Le produit prêt à l'emploi DUROFLOOR-R contient 60 g/l de COV.

DUROFLOOR


ISOMAT S.A. 17 ^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios C.P.1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce 08
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Matériau de chape en résine synthétique à usage interne aux bâtiments Réaction au feu : B _{fl} - s1 Emission de substances corrosives : SR Perméabilité à l'eau : NPD Résistance à l'usure : AR0,5 Force d'adhérence : B2,0 Résistance aux chocs : IR4 Isolation acoustique : NPD Absorption du son : NPD Résistance thermique : NPD Résistance chimique : NPD


2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 18
2032-CPR-10.11 DoP No.: DUROFLOOR / 1860 EN 1504-2 Surface protection products Coating Permeability to CO ₂ : Sd > 50m Water vapor permeability: Class I (permeable) Capillary absorption: w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5} Adhesion: ≥ 0.8 N/mm ² Reaction to fire: B _{fl} - s1 Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
BUREAUX PRINCIPAUX - USINE
17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu